

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. FOTEL OBROTOWY TYPU FO1

Wymiary (+-30 mm): Szerokość całkowita: 680 mm, głębokość całkowita: 680 mm, wysokość: 980 -1200 mm, szerokość oparcia: 450 mm, wysokość oparcia: 630 mm , szerokość siedziska: 460 mm, głębokość siedziska: 450 - 500 mm, wysokość siedziska: 460-560 mm.

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym musi posiadać oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną, przy czym tylna część oparcia podzielona na część tapicerowaną (w górnej części) oraz wykonaną z czarnego polipropylenu (w dolnej części). Siedzisko wykonane na bazie sklejki o grubości 10 - 12 mm. Pianka wylewana w formach o grubości 60 – 70 mm. Zarówno w siedzisku jak i oparciu należy zastosować piankę trudno zapalną. Do oferty należy dołączyć Oświadczenie Producenta krzesła, że wykona krzesła na to zamówienie z wypełnieniem piankami trudno zapalnymi. Oparcie, w celu zapobiegnięcia marszczenia się tkaniny musi w górnej części posiadać poziome przeszycie. Oparcie musi być odpowiednio wyprofilowane, tzn. w dolnej partii posiadać tzw. muldę lędźwiową wypychającą dolną część kręgosłupa osoby siedzącej na krześle. Pomiędzy siedziskiem a oparciem nie może być przerwy. Łącznik oparcia z mechanizmem musi być wykonany z metalu. Podstawa pięcioramienna z czarnego tworzywa sztucznego o wysokiej odporności na pękanie. Podstawa zaopatrzona w kółka do powierzchni miękkich, na wykładzinę dywanową. Fotel musi posiadać mechanizm Synchro z blokadą oparcia w minimum 4 pozycjach, z płynną regulacją siły odchylania oparcia, mechanizm umożliwiający wysunięcie siedziska w przód – tył w zakresie minimum 50mm, regulację wysokości siedziska góra-dół. Fotel musi posiadać regulację wysokości oparcia w zakresie minimum 60 mm. Fotel zaopatrzony w parę podłokietników o konstrukcji wykonanej ze stali z powłoką chromowaną lub aluminium wykończonego na połysk (polerowanego). Podłokietniki regulowane na wysokość w zakresie minimum 70 mm z miękką nakładką poliuretanową.



Fotel tapicerowany tkaniną obiciową o odporności na ścieranie minimum 70 000 cykli, trudnopalności – papieros (PN-EN 1021-1), trudnopalności - zapalka (PN-EN 1021-2). Do oferty należy dołączyć próbki tkanin złożone z minimum 12 różnych kolorów na podstawie, których Zamawiający dokona wyboru tkaniny przed zamówieniem. Do oferty należy dołączyć atesty i certyfikaty potwierdzające ścieralność i trudnopalność tkaniny proponowanej do tapicerowania krzesła.

Krzesło musi być wykonane zgodnie z normami 1335-1, 2, 3 dotyczącymi wymiarów, trwałości, stabilności oraz bezpieczeństwa użytkowania. Do oferty należy dołączyć dokument wydany przez niezależny organ certyfikujący potwierdzający, że oferowany produkt spełnia te normy.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta fotela oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

2. FOTEL GABINETOWY, OBROTOWY TYPU FG1

Wymiary (+-30 mm): Szerokość całkowita: 720 mm, głębokość całkowita: 680 mm, wysokość: 1200 -1320 mm, szerokość oparcia: 500 mm, wysokość oparcia: 750 mm , szerokość siedziska: 500 mm, głębokość siedziska: 440 - 490 mm, wysokość siedziska: 470-570 mm.

Podstawę krzesła stanowi pięcioramienna baza wykonanej ze stopu aluminium z wykończeniem połyskliwym. Kółka o średnicy 64 – 68 mm, twarde do powierzchni miękkich (wykładzina dywanowa). Oparcie fotela musi być wysokie, spełniające jednocześnie rolę zagłówka. Oparcie jednocześnie jest zintegrowane z podłokietnikami i tworzy jednolitą formę. Oparcie wykonane ze stelaża metalowego oblane pianką poliuretanową o gęstości 55 – 65 kg/m³, wykonaną w technologii wtryskowej. Oparcie musi być odpowiednio wyprofilowane, uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa z dodatkową regulacją wypchnięcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie góra- dół. Regulacja musi odbywać się w sposób wygodny dla osoby siedzącej na fotelu, np. poprzez „suwak” znajdujący się w tylnej części oparcia, w miejscu dostępnym bez konieczności wstawania z fotela. W celu zapobiegnięcia marszczenia się tkaniny w górnej części oparcia musi znajdować się poziome przeszycie. Konstrukcja wewnętrzna siedziska wykonana ze stali, całość siedziska wylana w formie pianką poliuretanową o gęstości 55 – 65 kg/m³. Podłokietniki fotela stanowią integralną część oparcia, pełne. W celu zapobiegnięcia przed nadmiernym ubrudzeniem podłokietniki w miejscu gdzie osoba siedząca opiera łokcie muszą posiadać nakładkę wykonaną ze skóry naturalnej lub Eco skóry w kolorze czarnym. Fotel musi posiadać mechanizm synchroniczny, który pozwala na swobodną zmianę kąta oparcia z możliwością dostosowania sprężystości odchylania oparcia do ciężaru osoby siedzącej. Pokrętło do regulacji musi znajdować się z boku siedziska, w miejscu łatwo dostępnym w pozycji osoby siedzącej na fotelu. Fotel posiada również mechanizm wysuwu siedziska w zakresie minimum 50mm.



Fotel tapicerowany tkaniną obiciową o składzie surowcowym zawierającym minimum 70% wełny oraz odporności na ścieranie minimum 65 000 cykli, trudnozapalności – papieros (PN-EN 1021-1), trudnozapalności - zapalka (PN-EN 1021-2). Do oferty należy dołączyć próbki tkanin złożone z minimum 10 różnych kolorów (w tym przynajmniej dwa odcienie szarego) na podstawie, których Zamawiający dokona wyboru tkaniny przed zamówieniem. Do oferty należy dołączyć atesty i certyfikaty potwierdzające ścieralność i trudnozapalność tkaniny proponowanej do tapicerowania krzesła.

Fotel musi posiadać badanie ergonomiczności zgodnie z normą PN 1335-1. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający przeprowadzenie takich badań z wynikiem pozytywnym.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta fotela oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

3. KRZESŁO KONFERENCYJNE TYPU KK1

Wymiary (+30 mm): Szerokość całkowita: 580 mm, głębokość całkowita: 550 mm, wysokość: 960 mm, szerokość oparcia: 430 mm, szerokość siedziska: 430 mm, głębokość siedziska: 470 mm, wysokość siedziska: 470 mm, wysokość podłokietników od podłoża: 670 mm

Stelaż metalowy, wykonany z rury stalowej (profilu), o średnicy 20 – 24 mm. Stelaż malowany proszkowo na kolor metalik, zbliżony do RAL 9006. Nogi spawane oraz gięte bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, wszystkie spawy są wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Krzesło z podłokietnikami stojące na czterech nogach stalowych zakończonych stopkami z tworzywa sztucznego na miękkie podłoże. Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, wyściełany pianką poliuretanową PU, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Krzesło wyposażone w podłokietniki, które stanowią część stelaża metalowego z nakładką drewnianą w kolorze do wyboru. Odległość pomiędzy wewnętrznymi krawędziami podłokietników musi wynosić 460 - 500 mm. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane, bez przerwy pomiędzy siedziskiem i oparciem. Tkaniana obiciowa o ścieralności minimum 100 000 cykli Martindale, zgodnie z normą PN-EN ISO 12947-2, o potwierdzonej trudno zapalności, wg norm EN 1021-1, -2. Krzesła muszą posiadać opinię zgodności wykonania ich z normą PN-EN 16139 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Do oferty



należy dołączyć certyfikaty, atesty potwierdzające parametry ścieralności tkaniny, jej trudno zapalność oraz zgodność wykonania krzesła z normą PN EN 16139 wydane przez niezależny organ certyfikujący.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

4. KRZESŁO KONFERENCYJNE Z MECHANIZMEM SAMOPOWROTU TYPU KS1

Wymiary (+30 mm): Szerokość całkowita: 760 mm, głębokość całkowita: 760 mm, wysokość: 900 - 1020 mm, szerokość oparcia: 450 mm, szerokość siedziska: 480 mm, głębokość siedziska: 420 mm, wysokość siedziska: 430 - 550 mm, wysokość podłokietników od podłoża: 650 - 770 mm

Krzesło konferencyjne z podłokietnikami na podstawie o kształcie czteroramiennej gwiazdy. Podstawa wykonana z aluminium w wykończeniu na połysk za pomocą polerownia lub odlana ze stali z powłoką chromowaną. Każda z ramion podstawy zakończona nóżką w postaci okrągłego „talerzyka” o średnicy 45 – 55 mm. Nóżki krzesła przystosowane na podłoże miękkie, wykładzinę dywanową. Krzesło musi posiadać możliwość regulacji wysokości siedziska w zakresie minimum 10 cm. Krzesło musi posiadać tzw. „mechanizm samo powrotu”, który powoduje, że siedzisko i oparcie krzesła po odwróceniu od stołu przez osobę, która wstaje z krzesła wraca do wcześniej ustalonej pozycji. Oparcie krzesła stanowi wykonana z odpornego na pękanie tworzywa sztucznego rama w kolorze czarnym oraz wypełnienie w postaci siatki, również w kolorze czarnym. Siedzisko wypełnione pianką poliuretanową. Siedzisko krzesła tapicerowane tkaniną obiciową o składzie surowcowym zawierającym minimum 50% wełny, gramaturze 420 – 480 g/m² oraz odporności na ścieranie minimum 100 000 cykli, trudnozapalności – papieros (PN-EN 1021-1), trudnozapalności - zapalka (PN-EN 1021-2). Do oferty należy dołączyć atesty lub certyfikaty potwierdzające parametry tkaniny. Krzesło posiada podłokietniki, które są wykonane z rury o profilu okrągłym o średnicy 20 – 25 mm wykonane z aluminium w wykończeniu na połysk lub stalowe z powłoką chromowaną. Podłokietniki muszą w miejscu gdzie osoba siedząca na krześle opiera łokcie posiadać nakładki z miękkiego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.



Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

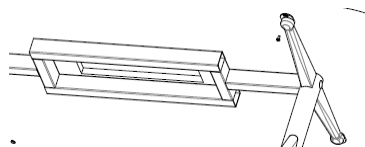
5. STÓŁ KONFERENCYJNY – DUŻY TYPU SK1

Wymiary (+30 mm): Długość całkowita: 4200 mm, szerokość całkowita: 1200 mm, wysokość: 760 mm

Stół konferencyjny na stelażu metalowym złożonym z trzech „piedestałów” i podłużnicy. Błat stołu w formie owalu, podzielony na dwie równe części. Błaty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 – 28 mm pokrytej obustronnie okleiną sztuczną w kolorze brzoza polarna. Płyta blatu stołu wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm wtopionym w płytę. Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz względów estetycznych i higienicznych krawędzie



blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii bezspoinowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do połączenia płyty z obrzeżem. Wymagane jest aby gęstość użytej do wykonania blatów płyty wynosiła nie mniej jak 620 kg/m³ a trudnopalność była na poziomie nie gorszym jak D-s2, d-0 zgodnie z normą 13501. Na potwierdzenie spełniania tych warunków należy złożyć wraz z ofertą wyniki z przeprowadzonych badań lub oświadczenie Producenta płyty meblowej. Klasa higieniczności płyty E1 potwierdzona musi być odpowiednim certyfikatem przez odpowiednią jednostkę certyfikującą. Kolor okładziny sztucznej do wyboru z pośród minimum 8 kolorów przedstawionych przez Wykonawcę po podpisaniu Umowy. Stelaż stołu składa się z trzech „piedestałów” wykonanych z metalu o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „Y”. Centralnym elementem „piedestału” jest stalowa rura o średnicy 70-75 mm, która jest połączona z dwoma stopami wykonanymi z odlewów aluminiowych lub wykonanymi ze stali nierdzewnej. Połączenie tych dwóch elementów, ze względów estetycznych bez żadnych widocznych spawów, za pomocą śrub. Dodatkowo stół wyposażony w stopki do regulacji poziomu (ok. 15 mm) zakończone talerzykami chromowanymi o średnicy 70 – 80 mm. Nogi połączone są ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym (+5%) 60/40 mm. Bardzo ważnym elementem stołu są przepusty kablowe umieszczone „w osi” stołu. Dlatego podłużnica musi w miejscu osadzenia przepustu kablowego „omijać” to miejsce aby można było zainstalować rynnę i kosz na nadmiar przewodów elektrycznych. Przykładowe rozwiązanie pokazuje rysunek zamieszczony obok. Połączenie podłużnicy z nogami za pomocą złączy śrubowych. Do górnej części konstrukcji nóg przykręcone są odlewane aluminiowe łapy (lub wykonane ze stali nierdzewnej), do których następnie przykręcony jest blat. Montaż blatu z łapami przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy osadzone od spodu w blacie) dających możliwość wielokrotnego



demontażu bez osłabienia łączenia. Stelaż stołu malowany proszkowo, na kolor metalik, jak najbardziej zbliżony do RAL 9006. Wyjątkiem są stopki stołu w postaci opisanych wcześniej „talerzyków” – chromowane. Stół posiada dwa aluminiowe przepusty kablowe, które muszą mieć klapkę otwieraną na dwie strony. Z tego też względu przepust musi posiadać dwie „szczotki”, które umożliwiają swobodne przejście przewodów w momencie podłączenia urządzeń. Klapka wtedy nie musi być otwarta. „Szczotka” o dużej gęstości włosa zabezpiecza jednocześnie przed zalaniem gniazd w momencie rozlania płynu na blacie stołu. Wymiary przepustu (+-5%): 460 x 150 mm. Przykładowy przepust kablowy pokazuje rysunek obok. Pod blatem stołu, w miejscu przepustu kablowego musi znajdować się metalowy koszyk lub rynna na nadmiar przewodów elektrycznych.



Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymagania zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

6. STÓŁ KONFERENCYJNY – MAŁY TYPU SK2

Wymiary (+-30 mm): Długość całkowita: 1800 mm, szerokość całkowita: 1000 mm, wysokość: 760 mm

Stół konferencyjny na stelażu metalowym złożonym z dwóch „piedestałów” i podłużnicy. Błat stołu w formie owalu. Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 – 28 mm pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Płyta blatu stołu wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm wtopionym w płytę, w kolorze płyty. Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz względów estetycznych i higienicznych krawędzie blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii bezspoinowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do połączenia płyty z obrzeżem. Wymagane jest aby gęstość użytej do wykonania blatów płyty wynosiła nie mniej jak 620 kg/m³ a trudnopalność była na poziomie nie gorszym jak D-s2, d-0 zgodnie z normą 13501. Na potwierdzenie spełniania tych warunków należy złożyć wraz z ofertą wyniki z przeprowadzonych badań lub oświadczenie Producenta płyty meblowej. Klasa higieniczności płyty E1 potwierdzona musi być odpowiednim certyfikatem przez odpowiednią jednostkę certyfikującą. Kolor okładziny sztucznej do wyboru spośród minimum 8 kolorów przedstawionych przez Wykonawcę po podpisaniu Umowy. Stelaż stołu składa się z dwóch „piedestałów” wykonanych z metalu o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „Y”. Centralnym elementem „piedestału” jest stalowa rura o średnicy 70-75 mm, która jest połączona z dwoma stopami wykonanymi z odlewów aluminiowych lub stali nierdzewnej.



Połączenie tych dwóch elementów, ze względów estetycznych bez żadnych widocznych spawów, za pomocą śrub. Dodatkowo stół wyposażony w stopki do regulacji poziomu (ok. 15 mm) zakończone talerzykami. Nogi połączone są ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym (+/-5%) 60/40 mm. Połączenie podłużnicy z nogami za pomocą złączy śrubowych. Do górnej części konstrukcji nóg przykręcone są odlewane aluminiowe łapy (lub wykonane ze stali nierdzewnej), do których następnie przykręcony jest blat. Montaż blatu z łapami przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy osadzone od spodu w blacie) dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Stelaż stołu malowany proszkowo, na kolor metalik, jak najbardziej zbliżony do RAL 9006. Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

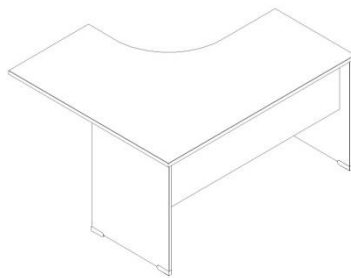
7. BIURKO KĄTOWE, PRAWE TYPU BKP

Wymiary (+/-30 mm): Szerokość całkowita: 1600 mm, głębokość całkowita: 1000 mm (głębokość w miejscu wykonywania pracy – 700 mm), wysokość: 760 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1 i grubości 25 - 28 mm pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Klasa higieniczności musi być potwierdzona certyfikatem wydanym przez specjalistyczną jednostkę certyfikującą. Wąskie krawędzie blatu oklejone obrzeżem PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Mebel w kolorze olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnym. Blat o stałej wysokości 760 mm (+/-30 mm). Podstawa prosta, pełna z płyty o grubości 18 mm. Nogi płytowe (gr. 18 mm) połączone płytą wiórową (gr. 18 mm) stanowiącą jednocześnie osłonę dolną biurka o wysokości 400 mm. Nogi zaopatrzone w plastikowe osłony zabezpieczające przed uszkodzeniem narożników ze stopkami poziomującymi wysokość blatu biurka w zakresie minimum do 10 mm. Biurko z prawej strony, patrząc z perspektywy osoby siedzącej przy biurku, posiada „nawis” z blatu o szerokości 50 cm do połączenia z kontenerem wysokim.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.



8. BIURKO KĄTOWE, LEWE TYPU BKL

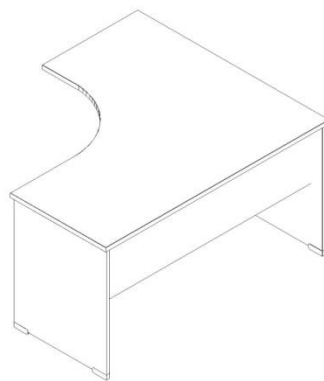
Wymiary (+/-30 mm): Szerokość całkowita: 1600 mm, głębokość całkowita: 1000 mm, (głębokość w miejscu wykonywania pracy – 700 mm), wysokość: 760 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1 i grubości 25 - 28 mm pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Klasa higieniczności musi być potwierdzona certyfikatem wydanym przez specjalistyczną jednostkę certyfikującą. Wąskie krawędzie blatu oklejone obrzeżem PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Mebel w kolorze olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnym. Błat o stałej wysokości 760 mm (+30 mm). Podstawa prosta, pełna z płyty o grubości 18 mm. Nogi płytowe (gr. 18 mm) połączone płytą wiórową (gr. 18 mm) stanowiącą jednocześnie osłonę dolną biurka o wysokości

400 mm. Nogi zaopatrzone w plastikowe osłony zabezpieczające przed uszkodzeniem narożników ze stopkami poziomującymi wysokość blatu biurka w zakresie minimum do 10 mm. Biurko z lewej stony, patrząc z perspektywy osoby siedzącej przy biurku, posiada „nawis” z blatu o szerokości 50 cm do połączenia z kontenerem wysokim.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

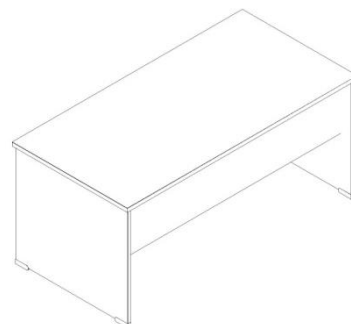


9. BIURKO PROSTOKĄTNE TYPU BP

Wymiary (+30 mm): Szerokość całkowita: 1600 mm, głębokość całkowita: 700 mm, wysokość: 760 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1 i grubości 25 - 28 mm pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Klasa higieniczności musi być potwierdzona certyfikatem wydanym przez specjalistyczną jednostkę certyfikującą. Wąskie krawędzie blatu oklejone obrzeżem PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Mebel w kolorze olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnym. Błat o stałej wysokości 760 mm (+30 mm). Podstawa prosta, pełna z płyty o grubości 18 mm. Nogi płytowe (gr. 18 mm) połączone płytą wiórową (gr. 18 mm) stanowiącą jednocześnie osłonę dolną biurka o wysokości 400 mm. Nogi zaopatrzone w plastikowe osłony zabezpieczające przed uszkodzeniem narożników ze stopkami poziomującymi wysokość blatu biurka w zakresie minimum do 10 mm.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.



10. SZUFLADA POD KLAWIATURĘ KOMPUTERA TYPU SZK

Wymiary (+-10%): Szerokość całkowita: 560 mm, głębokość całkowita: 270 mm,

Szuflada wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, grafitowym lub szarym. Szuflada musi posiadać miejsce do umieszczenia na jej „płaszczyźnie roboczej” standardowej wielkości klawiatury komputera – około 45 x 16 cm. Szuflada wysuwana na prowadnicach w zakresie dającym możliwość schowania jej pod blat biurka oraz wysunięcia do stopnia umożliwiającego pracę. Tworzywo sztuczne musi charakteryzować się wysoką odpornością na pękanie.

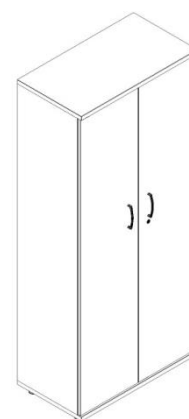
Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

11. SZAFKA ZAMYKANA, WYSOKA TYPU SZ1

Wymiary (+-20 mm): Szerokość całkowita: 800 mm, głębokość całkowita: 400 mm, wysokość: 1850 mm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytą obustronnie okładziną sztuczną, drewnopodobną w kolorze olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnej. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem przez odpowiednią jednostkę certyfikującą. Półki wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min. 18mm. Półki mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki, regulacja wysokości półek ma być skokowa co 32 – 34 mm na całej wysokości szafy. Wnętrze szafy zawiera cztery półki pozwalające na składowanie pięciu rzędów segregatorów. „Pleczy” – tylna część szafy wykonana z płyty hdf lub płyty wiórowej o grubości 8 – 18 mm, w kolorze całej szafy. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o grubości 25 - 28 mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty, odpornym na uderzenia mechaniczne. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy bez potrzeby jej odsuwania lub podnoszenia w zakresie minimum 15 mm. Szafy muszą posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy patentowych, w tym jeden łamany. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer. Szafy z zamkiem dwupunktowym, baskwilowym. Drzwi wyposażone w samo domykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie otworów 128 mm.

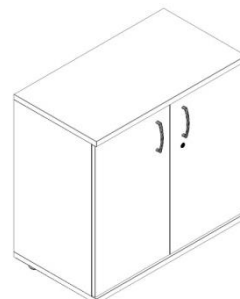
Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.



12. SZAFKA ZAMYKANA, NISKA POD DRUKARKĘ TYPU SZ2

Wymiary (+20 mm): Szerokość całkowita: 800 mm, głębokość całkowita: 400 mm, wysokość: 780 mm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytą obustronnie okładziną sztuczną, drewnopodobną w kolorze olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnej. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem przez odpowiednią jednostkę certyfikującą. Półki wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min. 18mm. Półki mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki, regulacja wysokości półek ma być skokowa co 32 – 34 mm na całej wysokości szafy. Wnętrze szafy zawiera jedną półkę pozwalającą na składowanie dwóch rzędów segregatorów. „Pleczy” – tylna część szafy wykonana z płyty hdf lub płyty wiórowej o grubości 8 – 18 mm, w kolorze całej szafy. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o grubości 25 - 28 mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty, odpornym na uderzenia mechaniczne. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia w zakresie minimum 15 mm. Szafy muszą posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy patentowych, w tym jeden łamany. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer. Szafy z zamkiem dwupunktowym, baskwilowym. Drzwi wyposażone w samo domykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie otworów 128 mm.

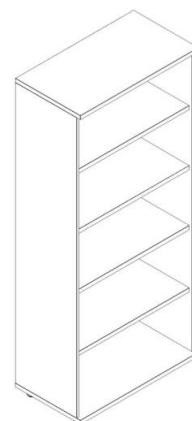


Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

13. REGAŁ OTWARTY TYPU R1

Wymiary (+20 mm): Szerokość całkowita: 800 mm, głębokość całkowita: 400 mm, wysokość: 1850 mm

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytą obustronnie okładziną sztuczną, drewnopodobną w kolorze olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnej. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem przez odpowiednią jednostkę certyfikującą. Półki wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min. 18mm. Półki mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku regału do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki, regulacja wysokości półek ma być skokowa co 32 – 34 mm na całej wysokości szafy. Wnętrze regału zawiera cztery półki pozwalającą na składowanie pięciu rzędów



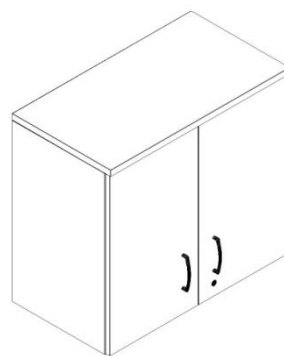
segregatorów. „Pleczy” – tylna część regału wykonana z płyty hdf lub płyty wiórowej o grubości 8 – 18 mm, w kolorze całego regału. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o grubości 25 - 28 mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty, odpornym na uderzenia mechaniczne. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz regału bez potrzeby jego odsuwania lub podnoszenia w zakresie minimum 15 mm.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

14. NADSTAWKA NA SZAFĘ TYPU N1

Wymiary (+-20 mm): Szerokość całkowita: 800 mm, głębokość całkowita: 400 mm, wysokość: 750 mm

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej pokrytej obustronnie okładziną sztuczną, drewnopodobną w kolorze okładziny sztucznej olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważnej. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem przez odpowiednią jednostkę certyfikującą. Półka musi być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min. 18mm. Półka mocowana przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku nadstawki



do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki, regulacja wysokości półek musi być skokowa co 32 – 34 mm. „Pleczy” – tylna część nadstawki wykonana z płyty hdf lub płyty wiórowej o grubości 8 – 18 mm, w kolorze całej nadstawki. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o grubości 25 - 28 mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty, odpornym na uderzenia mechaniczne. Wieniec dolny musi być równą płaszczyzną idealnie dolegającą do wieńca górnego szaf po nadstawieniu. Nadstawki muszą posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy patentowych, w tym jeden łamany. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer. Nadstawki z zamkiem dwupunktowym, baskwilowym. Drzwi wyposażone w samo domykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie otworów 128 mm. Wnętrze szafy nadstawnej zawiera jedną półkę z możliwością regulacji wysokości. Szafa nadstawna musi mieć identyczną szerokość i głębokość jak szafa aktowa typu SZ1 i po zestawieniu tych dwóch mebli powierzchnie ich boków oraz frontów muszą tworzyć jedną płaszczyznę. Z uwagi na to, że część nadstawek będzie wykonywana do szaf istniejących oferent, którego oferta okaże się najkorzystniejsza będzie zobowiązany do dopasowania części wykonywanych nadstawek do istniejących szaf pod względem ich wymiarów.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie, nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

15. KONTENER WYSOKI TYPU KW

Wymiary (+-20 mm): Szerokość całkowita: 440 mm,
głębokość całkowita: 500 mm, wysokość: 740 mm



Kontener wysoki do połączenia z blatami biurek Typu BKP i BKL. Kolor okładziny sztucznej olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważna. Korpus, fronty, plecy muszą być wykonane z płyty wiórowej grubości 18mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze blatu, odpornego na uderzenia mechaniczne. Dolny i górny wieniec kontenera wykonane z płyty o grubości 25 mm. Dolny wieniec kontenera wyposażony w cztery stopki z możliwością poziomowania. Wnętrze szuflad kontenera płytowe. Kontenery muszą posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz muszą posiadać swój indywidualny numer. Dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000 z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Prowadnice szuflad rolkowe. Kontener posiada 4 szuflady o jednakowej wysokości czoła szuflady. Kontener posiada uchwyty o rozstawie otworów montażowych 128 mm.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie (lub szczegółowy rysunek techniczny), nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymagania zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

16. KONTENER PODBLATOWY TYPU KN

Wymiary (+-20 mm): Szerokość całkowita: 440 mm,
głębokość całkowita: 580 mm, wysokość: 600 mm



Kontener podblatowy, mobilny na kółkach. Kolor okładziny sztucznej olcha - dekor Pfleiderer R 4647 lub równoważna. Korpus, fronty, plecy muszą być wykonane z płyty wiórowej grubości 18mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości 2 mm w kolorze blatu, odpornego na uderzenia mechaniczne. Dolny i górny wieniec kontenera wykonane z płyty o grubości 25 mm. Dolny wieniec kontenera wyposażony w cztery kółka dające możliwość swobodnego przemieszczania kontenera po wykładzinie dywanowej. Wnętrze szuflad kontenera płytowe. Kontenery muszą posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady dokumentowe. Zamek i klucz muszą posiadać swój indywidualny numer. Dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000 z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Prowadnice szuflad rolkowe. Kontener posiada 3 szuflady o jednakowej wysokości czoła szuflady oraz jedną, górną szufladę z piórnikiem wykonanym z czarnego tworzywa

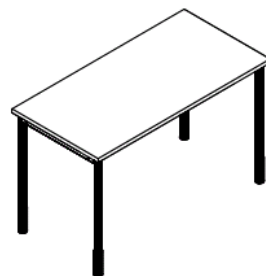
sztucznego o wysokiej odporności na pękanie. Kontener posiada uchwyty o rozstawie otworów montażowych 128 mm.

Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie (lub szczegółowy rysunek techniczny), nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.

17. STÓŁ PROSTOKĄTNY TYPU SP

Wymiary (+/-20 mm): Długość całkowita: 1600 mm,
głębokość całkowita: 800 mm, wysokość: 740 mm

Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 - 28 mm pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Kolor okładziny brzoza polarna. Płyta blatu stołu wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego ABS lub PCV o grubości 2 mm. Stelaż stołu o konstrukcji ramowej, złożony z nóg stalowych o przekroju okrągłym o średnicy 42 - 44 mm połączonych z podłużnicami oraz belkami poprzecznymi. Podłużnice oraz belki poprzeczne o przekroju kwadratowym o wymiarze 30x30 mm (+/-5 mm). Stół posiada możliwość wypoziomowania w zakresie minimum 10 mm.



Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie (lub szczegółowy rysunek techniczny), nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia.